

S D R構法用金具					
<p>ヨコ自重受けA</p> <p>材質：JIS G 3101 SS400 又は JIS G 3113 SAPH440 表面処理：JIS H 8610 3級 + JIS H 8625 2級</p>	<p>シングルプレート100</p> <p>材質：JIS G 3101 SS400又は JIS G 3113 SAPH440 表面処理：JIS H 8610 3級 + JIS H 8625 2級</p>	<p>オワンプレート</p> <p>材質：JIS G 3131 SPHC 表面処理：JIS H 8610 3級 + JIS H 8625 2級</p>	<p>Uプレート</p> <p>材質：JIS G 3101 SS400 又は JIS G 3113 SAPH440 表面処理：JIS H 8610 3級 + JIS H 8625 2級</p>	<p>カットネイル50</p> <p>材質：JIS H 4040 アルミ合金棒材 合金番号5052、5056、6063</p>	
<p>ヨコ自重受けB</p> <p>材質：JIS G 3101 SS400 又は JIS G 3113 SAPH440 表面処理：JIS H 8610 3級 + JIS H 8625 2級</p>	<p>タテアナピン</p> <p>材質：JIS G 3505 SWRM(本体) 表面処理：JIS H 8610 3級 + JIS H 8625 2級</p>	<p>セットボルト75</p> <p>材質：JIS B 1187に準ずる 表面処理：JIS H 8610 3級 + JIS H 8625 2級</p>	<p>てっぺんプレート</p> <p>材質：JIS G 3101 SS400 表面処理：JIS H 8610 3級 + JIS H 8625 2級</p>		
<p>レベルボルト</p> <p>材質：JIS G 2507 SWCH JIS G 3113 SPHC 表面処理：JIS H 8610 3級 + JIS H 8625 2級</p>	<p>ウィンドライナー</p> <p>材質：JIS G 3101 SPHC 表面処理：JIS H 8610 3級 + JIS H 8625 2級</p>	<p>ハーフクリップ12</p> <p>材質：JIS G 3131 SPHC 表面処理：JIS H 8610 3級 + JIS H 8625 2級</p>	<p>タテザイクリップ</p> <p>材質：JIS G 3131 SPHC 表面処理：JIS H 8610 3級 + JIS H 8625 2級</p>	<p>コーナーイナズマ18</p> <p>材質：JIS G 3131 SPHC 表面処理：JIS H 8610 3級 + JIS H 8625 2級</p>	
<p>てっぺんピン</p> <p>材質：JIS G 3507-2 SWCH 表面処理：JIS H 8610 3級 + JIS H 8625 2級</p>	<p>アングルクリップ12</p> <p>材質：JIS G 3131 SPHC 表面処理：JIS H 8610 3級 + JIS H 8625 2級</p>	<p>コーナーイナズマ18</p> <p>材質：JIS G 3131 SPHC 表面処理：JIS H 8610 3級 + JIS H 8625 2級</p>			
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 住友金属鉱山シボレックス株式会社 S D R構法 金具図 縮尺 S=1/5 (A3) 国番 GA1K_02 制定日 2020.02.19 </div>					